



Modelo IC 183 B WH DS

Tyvek® IsoClean®

DuPont™ Tyvek® IsoClean® mono sin capucha, modelo IC 183 B WH DS. Procesado en limpio y esterilizado con radiación gamma. Costuras internas selladas. Elástico con canutillo en muñecas y tobillos. Cintura elástica en la parte trasera. Tyvek® presillas elásticas cubiertas para el pulgar. Cierre de cremallera. Solapa de protección. Doblado de manera aséptica. Certificación CE. Blanco.

Nombre	Descripción
Descripción - Código	IC0183BWHDS
Tela	Tyvek® IsoClean® CS
Diseño	Mono sin capucha y con elásticos
Costura	Sellado
Color	Blanco
Tallas	SM, MD, LG, XL, 2X, 3X
Cantidad por caja	25 unidades por caja, doble embalaje individual. Dos forros de polietileno. Caja de cartón.

CARACTERÍSTICAS Y DETALLES DEL PRODUCTO

DuPont™ Tyvek® IsoClean® mono sin capucha con cuello sellado, modelo IC 183 B WH DS. Disponible en las tallas SM a 3X. Procesado en limpio y esterilizado con radiación gamma. Costuras internas selladas. Cintura elástica en la parte trasera para un buen ajuste. Presillas elásticas cubiertas para el pulgar de Tyvek® Elástico con canutillo en muñecas y tobillos. Cierre de cremallera frontal. Solapa de protección.

Tyvek® IsoClean® proporciona un equilibrio ideal entre protección, durabilidad y confort. Elaborado con polietileno de alta densidad mediante el uso de un proceso patentado de "flash spinning". Tyvek® IsoClean® proporciona una barrera inherente contra las partículas, los microorganismos y las salpicaduras leves de base acuosa e inocuas. Tyvek® IsoClean® también es transpirable y genera poco deshilachado.

Todas las prendas DuPont™ Tyvek® IsoClean® en procesado limpio y estériles (código de opción DS) están embaladas mediante un sistema de embalaje de doble barrera, que está compuesto por una bolsa interior y otra exterior de fácil apertura validada para salas blancas. El sistema de embalaje es un elemento clave para reducir el riesgo de contaminación a la hora de transferir las prendas a zonas limpias.

Las prendas y accesorios elaborados con Tyvek® IsoClean® en procesado limpio y estériles se suelen utilizar en las salas blancas de las industrias biotecnológica, farmacéutica, de fabricación de dispositivos médicos, procesado de alimentos, cosmética, así como en otros entornos críticos y controlados.

- Certificación según Reglamento (UE) 2016/425
- Prosedado en limpio y esterilizado con radiación gamma a un SAL de 10^{-6} (ISO 11137-1)
- Trazabilidad completa en toda la ropa esterilizada con certificados de esterilidad disponibles
- Adecuado para ser utilizado en salas blancas GMP de clase A/B (ISO Clase 5)
- Ropa de protección química, categoría III, tipo 5-B y 6-B
- EN 14126 (barrera contra agentes infecciosos), EN 1073-2 (protección contra contaminación radioactiva)

TALLAS

Talla del producto	Número de artículo	Agregar información
SM	D15429648	
MD	D15429659	
LG	D15429666	
XL	D15429671	
2X	D15429681	
3X	D15429690	

Propiedades físicas



Información referente a las propiedades mecánicas de los tejidos utilizados en las prendas de protección química de DuPont, listada para las prendas seleccionadas según los métodos de prueba y las normas europeas vigentes (si se aplican). Tales propiedades, incluidas la resistencia a la abrasión y el agrietado por flexión, la resistencia a la tracción y a la punción pueden ayudar a evaluar las prestaciones de protección.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
Basis Weight	DIN EN ISO 536	45 g/m ²	N/A
Color	N/A	Blanco	N/A
Exposición a temperaturas elevadas	N/A	Punto de fusión ~135 °C	N/A
Grosor	DIN EN ISO 534	185 µm	N/A
Resistencia a la abrasión ⁷	EN 530 Método 2	>10 ciclos	1/6 ¹
Resistencia a la penetración del agua	DIN EN 20811	7 kPa	N/A
Resistencia a la punción	EN 863	>5 N	1/6 ¹
Resistencia a la tracción (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 ¹
Resistencia a la tracción (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 ¹
Resistencia al agrietado por flexión ⁷	EN ISO 7854 Método B	>100000 ciclos	6/6 ¹
Resistencia al rasgado trapezoidal (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹
Resistencia al rasgado trapezoidal (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹
Resistividad superficial a RH 25%, interior ⁷	EN 1149-1	2 ¹⁰ Ohm	N/A

1 Según la norma EN 14325 2 Según la norma EN 14126 3 Según la norma EN 1073-2 4 Según la norma EN 14116
 12 Según la norma EN 11612 5 Parte frontal en Tyvek® parte posterior 6 Método de prueba según la norma ASTM
 D-572 7 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de uso > Mayor que
 < Menor que N/A No aplicable STD DEV Desviación estándar

PRESTACIONES DE LA PRENDA



Información relativa a las prestaciones de protección de una prenda según las normas europeas (cuando se aplican). Incluye características importantes tal y como protección frente a contaminación radioactiva, resistencia de las costuras y tiempo de conservación. La fuga hacia el interior y la resistencia a la penetración de líquidos, según la Clasificación del Tipo relevante, están también detalladas.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
Factor de protección ⁷	EN 1073-2	>50	2/3 ³
Resistencia de la costura	EN ISO 13935-2	>30 N	1/6 ¹
Tiempo de almacenamiento ⁷	N/A	5 años	N/A
Tipo 5: Fuga hacia el interior de partículas sólidas en suspensión	EN ISO 13982-2	Cumple	N/A
Tipo 6: Resistencia a penetración de líquidos (ensayo de spray de bajo nivel)	EN ISO 17491-4, Método A	Cumple	N/A
tipo 5: Fuga al interior ¹¹	EN ISO 13982-2	3 %	N/A

1 Según la norma EN 14325 3 Según la norma EN 1073-2 12 Según la norma EN 11612 13 Según la norma EN 11611 5 Parte frontal en Tyvek® parte posterior 6 Método de prueba según la norma ASTM D-572 7 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de uso 11 Basado en una media de 10 trajes, 3 actividades, 3 pruebas > Mayor que < Menor que N/A No aplicable * Basado en el valor individual más bajo

CONFORT



El confort de una prenda de protección durante su uso depende sobre todo del peso de la misma, de la permeabilidad al vapor de agua y al aire (respirabilidad) y de sus propiedades aislantes. Los datos correspondientes a estas propiedades se obtienen a través de métodos de prueba y se pueden comparar por prenda.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
Permeabilidad al aire (prueba de Gurley)	ISO 5636-5	4 s	N/A
Permeabilidad al aire (prueba de Gurley)	ISO 5636-5	Si	N/A
Resistencia al vapor de agua, Ret	EN 31092/ISO 11092	6.8 m ² *Pa/W	N/A
Resistencia térmica, Rct	EN 31092/ISO 11092	10*10 ⁻³ m ² *K/W	N/A
Resistencia térmica, valor clo	EN 31092/ISO 11092	0.065 clo	N/A

2 Según la norma EN 14126 5 Parte frontal en Tyvek® parte posterior > Mayor que < Menor que N/A No aplicable

PENETRACIÓN Y REPELENCIA



Se utiliza un método de prueba específico - según EN ISO 6530 - para medir los índices de penetración, absorción y repelencia de los tejidos de prendas de protección expuestos a productos químicos líquidos. Los resultados indican la resistencia a la penetración y la repelencia de los tejidos de DuPont frente a una concentración de 30% de ácido sulfúrico y 10% de hidróxido sódico.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
Repelencia frente a líquidos (Acido sulfúrico 30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Repelencia frente a líquidos (Hidróxido Sódico 10%)	EN ISO 6530	>90 %	2/3 ¹
Resistencia a la penetración de líquidos (Acido Sulfúrico 30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Resistencia a la penetración de líquidos (Hidróxido Sódico 10%)	EN ISO 6530	<5 %	2/3 ¹

¹ Según la norma EN 14325 > Mayor que < Menor que

BARRERA BIOLÓGICA



Información detallada referente a la protección de las prendas de DuPont (resistencia a la penetración) al exponerse a aerosoles contaminados biológicamente, líquidos y partículas tal y como sangre, fluidos corporales y agentes patógenos presentes en la sangre. Información clasificada según norma europea correspondiente.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
Resistencia a la penetración de líquidos contaminados	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 ²
Resistencia a la penetración de aerosoles contaminados biológicamente	ISO/DIS 22611	Cumple	1/3 ²
Resistencia a la penetración de agentes patógenos de la sangre (se utiliza el antibacterial Phi-X174)	ISO 16604 Procedimiento C	No clasificado	No classification ₂
Resistencia a la penetración de partículas sólidas contaminadas	ISO 22612	Cumple	1/3 ²
Resistencia a la penetración de sangre y fluidos corporales (se utiliza sangre sintética)	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 ²

² Según la norma EN 14126 > Mayor que < Menor que

HIGIENE



Emisión de partículas (cilindro Helmke), información de la eficiencia de filtración bacteriana y de la propensión de pelusas secas.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico	EN
685	IEST-RP-CC003.3	Category I	
Eficiencia de filtración bacteriana (3 µm)	ASTM F2101	98.4 % ± 0.9 % STD DEV	N/A

5 Parte frontal en Tyvek ® parte posterior > Mayor que < Menor que N/A No aplicable STD DEV Desviación estándar

DATOS DE PERMEACIÓN



La permeación es el proceso por el cual un producto químico sólido, líquido o gaseoso atraviesa un tejido de vestuario de protección a nivel molecular. Los datos de permeación ayudan a seleccionar la prenda de protección más apropiada para una aplicación determinada y a evaluar durante cuánto tiempo se puede utilizar con seguridad para el usuario. Los métodos de ensayo normalizados se utilizan para determinar la resistencia de los materiales de DuPont a la permeación. Estos resultados se pueden obtener según un producto químico determinado, una clase de químicos o un tejido.

Nombre de sustancia peligrosa/sustancia química	Estado físico	CAS	BT Act	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR	Acum 480	Tiempo 150	ISO
Carboplatin (10 mg/ml)	Líquido	41575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Etanol)	Líquido	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001			
Cisplatin (1 mg/ml)	Líquido	15663-27-1	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Cyclo phosphamide (20 mg/ml)	Líquido	50-18-0	imm	>10	>240	5	na	0.003			
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Líquido	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Etanol)	Líquido	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Líquido	51-21-8	imm	imm	imm		na	0.001			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Líquido	95058-81-4	imm	>60	>240	5	<0.4	0.005			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Líquido	3778-73-2	imm	imm	>60	3	na	0.003			
Oxaliplatin (5 mg/ml)	Líquido	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.001			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Etanol)	Líquido	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Thiotepa (10 mg/ml)	Líquido	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001			

BTAct (Real) Tiempo de permeación según índice mínimo de permeación detectable [mins] BT0.1 Tiempo de permeación normalizado a 0.1 µg/cm²/min [mins] BT1.0 Tiempo de permeación normalizado a 1.0 µg/cm²/min [mins] EN Clasificación según la norma EN 14325 SSPR Taja de permeación en estado constante [µg/cm²/min] MDPR Taja mínima de permeación detectable [µg/cm²/min] CUM480 Masa acumulativa de permeación después de 480 mins [µg/cm²] Time150 Tiempo en el que alcanza la masa acumulativa de permeación de 150 µg/cm² [min] ISO Según la

norma ISO 16602 CAS Número registrado CAS (Chemical Abstracts Service) min Minutos > Mayor que < Menor que imm Inmediato (< 10 min) nm No se ha realizado prueba sat Solución saturada N/A No aplicable na No probado GPR grade Clase del reactivo para uso general * Basado en el valor individual más bajo 8 Tiempo de permeación real. No disponemos de la información referente al tiempo de permeación normalizado DOT5 Degradación después de 5 min DOT30 Degradación después de 30 min DOT60 Degradación después de 60 min DOT240 Degradación después de 240 min BT1383 Tiempo de permeación normalizado a 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383

Nota importante.