

DuPont™ Cyrel® DFR

Plancha Digital de Alta Dureza



[DuPont Packaging Graphics](#) sigue consolidando su posición de líder mundial, como proveedor de sistemas de impresión flexográfica. Nuestros nuevos desarrollos se aplican constantemente en nuevas tecnologías para soluciones exclusivas, que facilitan a nuestros clientes la expansión de su negocio, al permitirles sacar partido de oportunidades nuevas y rentables en el mercado de impresión del embalaje. Nuestro catálogo de productos incluye la marca Cyrel® de planchas de fotopolímero ([analógicas](#) y digitales), [equipos de confección de planchas Cyrel®](#), [camisas Cyrel®](#), [sistemas de montaje de planchas Cyrel®](#) y [el revolucionario sistema térmico Cyrel® FAST](#).

La plancha de DuPont™ Cyrel® DFR de alta dureza para la confección de planchas con procesamiento térmico de DuPont, diseñada para satisfacer las necesidades en Flexografía de alta calidad en altas luces, líneas y sólidos.

DuPont™ Cyrel® DFR

Aplicaciones

- Embalaje flexible
- Etiquetas
- Sobres
- Bolsas de mano
- Cartoncillo plegable
- Impresión pre-print
- Envases de cartón para bebidas

Características del producto

- Tiempo de producción extremadamente rápido gracias al procesamiento térmico de la plancha, sin etapa de secado.
- Alta transferencia de tinta con excelente reproducción tonal
- Relieve de la imagen clara y nítida de todos los gruesos de placas
- Alta durabilidad e impresión limpia en largas tiradas sin interrupción

- Uniformidad excepcional del grosor. Sin hinchamiento de la plancha durante su procesamiento.
- Menos tiempo de preparación de máquina, llegando a color rápidamente.
- Alta resistencia al ozono y a la luz blanca, dando como resultado una excelente capacidad de almacenamiento.

Compatibilidad con Solventes y Tintas de Impresión

Cyrel® DFR ofrece una excelente compatibilidad con tintas de base solvente, tintas de base acuosa, así como con la mayoría de tintas UV.

Confección de planchas

El equipo de revelado térmico Cyrel® FAST permite producir planchas Cyrel® FAST acabadas en menos de una hora, lo que le convierte en un sistema de confección de planchas ideal para un proceso Just-In-Time (Justo a tiempo), en un mercado que demanda rapidez de entrega y alta calidad. El equipo de revelado térmico Cyrel® FAST proporciona planchas de calidad y uniformidad extraordinarias. Este procesador tiene capacidad para producir planchas acabadas sin necesidad de grabado con solventes. El Cyrel® ECLF para la exposición y el acabado de chas, es el complemento ideal del equipo de revelado térmico Cyrel® FAST.



DuPont™ Cyrel® DFR

Plancha Digital de Alta Dureza

Proceso de uso

Las planchas de DuPont™ Cyrel® DFR se ha diseñado para utilizarla en el equipo de confección de planchas térmicas Cyrel® FAST. Exponga la parte posterior de la plancha para establecer la base y elevar al máximo su sensibilidad. La exposición dorsal dependerá del relieve que se requiera. Retire la lámina protectora y filme la plancha con el sistema Cyrel® Digital Imager (CDI). Exponga la parte superior de la plancha. Procese la plancha en el equipo de revelado térmico Cyrel® FAST. Termine la plancha en la unidad de acabado con luz, para eliminar la pegajosidad superficial. Realice una postexposición de la plancha para asegurar su completa polimerización.

Montaje

Los sistemas de montaje Cyrel® Microflex son los recomendados para las planchas Cyrel® DFR. En primer lugar debe aplicarse un adhesivo doble-cara al cilindro o a la camisa, no a la plancha, para asegurar una precisa adaptación del adhesivo al cilindro ó camisa. La base de poliéster tiene la capacidad para mantener un registro preciso incluso con planchas más grandes.

Almacenamiento - Material Virgen

Almacene las planchas no expuestas en un lugar fresco (4-32° C), alejado de fuentes de calor directo. No se requiere un control de la humedad. Las planchas Cyrel® DFR llevan intercaladas láminas de espuma para ofrecer una protección máxima, después de su fabricación, durante su transporte y almacenamiento. No exponga las planchas a la luz solar directa ni a un exceso de luz blanca. Evite la exposición continua concentraciones de ozono muy altas.

Manipulación - Material Virgen

Las planchas Cyrel® DFR deben manipularse con luz que no contenga luz UV, por ejemplo, tubos fluorescentes cubiertos con filtros ámbar.

Almacenamiento - Planchas Acabadas

Después de la impresión y antes de almacenarlas, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible. Pueden almacenarse en sus propios cilindros, camisas o desmontarse y depositarse en posición horizontal.

Datos Técnicos			
	Cyrel® DFR 45 Espesor 1,14 mm/0,045 inch	Cyrel® DFR 67 Espesor 1,70 mm/0,067 inch	Cyrel® DFR 107 Espesor 2,72 mm/0,107 inch
Dureza	78–80 Sh A	70–72 Sh A	64–66 Sh A
Reproducción de imagen	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi
Ancho mínimo de línea positive	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil
Tamaño mínimo de punto aislado	300 µm	300 µm	300 µm
Profundidad de relieve	0,50 mm/0,020 inch	0,55 mm/0,022 inch	0,55 mm/0,022 inch

Si desea más información, visite www.cyrel.es o diríjase a su especialista en Cyrel®:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont Iberica SL

DuPont Electronics & Communications
Diagonal 561
08029 Barcelona
España
Teléfono: +34 93 2276183

www.cyrel.es