

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Última generación de Insoladora, Secador y Luz de Acabado y Pos Insolación



Imagen en alta resolución

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF



Imagen en alta resolución

Plano



Ver video



Descarga de la última versión

DuPont Packaging Graphics sigue consolidando su posición de líder mundial, como proveedor de sistemas de impresión flexográfica. Nuestros nuevos desarrollos se aplican constantemente en nuevas tecnologías para soluciones exclusivas, que facilitan a nuestros clientes la expansión de su negocio, al permitirles sacar partido de oportunidades nuevas y rentables en el mercado de impresión del embalaje. Nuestro catálogo de productos incluye la marca Cyrel® de planchas de fotorolímico ([analógicas y digitales](#)), equipos de confección de planchas Cyrel®, [camisas Cyrel®](#), [sistemas de montaje de planchas Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® Systems: Alta calidad a alta velocidad.

El equipo Cyrel® 1000 ECDLF ha sido diseñado de acuerdo a las necesidades de los clientes, de fácil instalación, mantenimiento y operatividad. Es robusto, extremadamente rentable y fiable.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Principales Beneficios

- Máximo tamaño de plancha 900 x 1.200 mm (36" x 48")
- Diseño pivotante
- Temperatura refrigerada de la mesa de insolación controlada
- Controlador de luz de insolación integrado
- Todo en uno, insolación, secado y luz de acabado y pos insolación
- Óptima productividad

Características del Producto

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF puede insolar, secar, pos insolar y finalizar planchas de fotorolímico hasta un formato de 900 x 1200 mm (36" x 48").

La sección de exposición está formada por una parte superior pivotante que alberga 24 tubos fluorescentes UV-A con reflectores incorporados. Para inspeccionar la superficie de la plancha, lleva un tubo de control amarillo que ilumina la mesa de exposición. Lo que hace única a esta unidad de insolación, es el control refrigerado de la temperatura de la mesa de exposición, mediante un sistema de circuito cerrado que controla dicha temperatura, lo que se traduce en consistentes y predecibles insolaciones de las planchas. La unidad está equipada con un integrador de luz que compensa la disminución en

el rendimiento de luz por envejecimiento de los tubos. Para satisfacer los requerimientos de las necesidades de planchas de alta calidad, el usuario puede personalizar fácilmente la insolación con veinte programas básicos.

Cada tubo es controlado constantemente por un sensor, si la emisión de luz de uno o varios tubos baja por debajo del umbral fijado, el operario es avisado. Hay tres contadores incorporados en la PLC para realizar un seguimiento del número de horas que los tubos UV-A y UV-C han estado en funcionamiento.

Los cuatro cajones del secador se encuentran debajo de la sección de Luz de acabado. Hay un temporizador por cada cajón del secador para la regulación de la temperatura. Existen difusores de aire automáticos en los cajones del secador para controlar mejor la temperatura programada. El flujo de aire de salida se controla mediante un sensor de seguridad.

La luz de pos insolación y de acabado cuenta con 19 UV-C y 20 tubos UV-A. La PLC permite al usuario llevar a cabo la pos insolación y el acabado de forma simultánea. La sección de pos insolación y de acabado cuenta con veinte configuraciones básicas que se pueden personalizar fácilmente por el usuario.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Última generación de Insoladora, Secador y Luz de Acabado y Pos Insolación

Datos Técnicos		
Especificaciones	Detalles	Notas adicionales
Nombre del Equipo	DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF	Insoladora refrigerada, Secador, Luz de Acabado y Pos Insolación
Número de Artículo en SAP	D11552085	
Grosor de la Plancha	0,5 mm - 7,0 mm	De 0,019 a 0,27 pulgadas
Ancho Máximo de la Plancha	900 mm (36 pulgadas)	
Largo Máximo de la Plancha	1.200 mm (48 pulgadas)	
Longitud de onda Tubos UV-A	360 nm – 380 nm	24 tubos (Insoladora); 20 tubos (Luz Acabado)
Longitud de onda Tubos UV-C	254 nm	24 tubos (Luz Acabado)
Alimentación Eléctrica	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
Potencia (Nominal)	9,5 kW	
Corriente (Nominal)	15 Amp @ 400 Volt; 28 Amp @ 230 Volt	
Conexión de Cables	400 Volt configuración 230 Volt configuración	5 x 2,5 mm ² 4 x 6 mm ²
Salida aire (Luz Acabado)	Ø 140 mm (5,5 pulgadas)	800 m ³ / h – 470,9 scfm (min)
Salida aire (Luz Acabado)	Ø 60 mm (2,36 pulgadas)	100 m ³ / h – 58,86 scfm (min)
Condiciones de Trabajo	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 82°F)	Humedad relativa de 20% a 80% sin condensación
Aire Comprimido	7 bares mínimo	
Dimensiones:	Sin embalaje	Con embalaje
Largo	1.550 mm (61,0 pulgadas)	1.650 mm (65,0 pulgadas)
Ancho	1.800 mm (70,9 pulgadas)	1.900 mm (74,8 pulgadas)
Alto	1.090 mm (42,9 pulgadas)	1.500 mm (59,1 pulgadas)
H - abierto	1.850 mm (72,9 pulgadas)	
Peso	650 kg (1.433 lbs)	920 kg (2.028 lbs)
Color	DuPont gris y DuPont rojo	

Si desea más información, visite www.cyrel.es o diríjase a su especialista en Cyrel.

www.cyrel.es

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugentottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Germany
 Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont Iberica SL
 DuPont Imaging Technologies
 Diagonal 561
 08029 Barcelona
 España
 Teléfono: +34 93 2276183