

DuPont™ Cyrel® TDR

LA PLANCHA ANALÓGICA DE IMPRESIÓN MÁS SOLICITADA EN LA INDUSTRIA DEL CARTÓN ONDULADO

DuPont Packaging Graphics

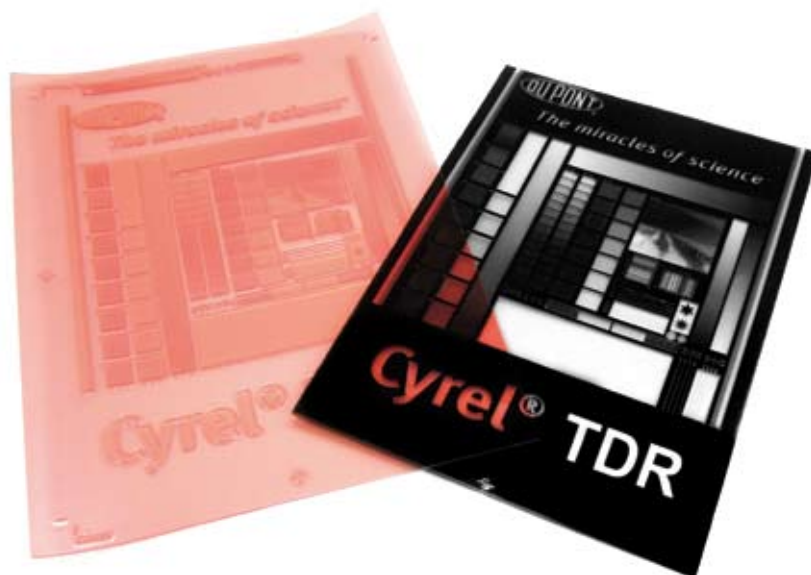
Para obtener ventajas competitivas en la escala global de valores de las artes gráficas para embalajes.

DuPont Packaging Graphics sigue consolidando su posición de líder mundial, como proveedor de sistemas de impresión flexográfica. Nuestros investigadores aplican constantemente nuevas tecnologías para desarrollar soluciones exclusivas, que facilitan a nuestros clientes la expansión de su negocio, al permitirles sacar partido de oportunidades nuevas y rentables en el mercado de la impresión de embalajes. Nuestro catálogo de productos incluye la marca Cyrel® de planchas de fotopolímero (analógicas y digitales), equipos de confección de planchas Cyrel®, camisas Cyrel®, sistemas de montaje de planchas Cyrel® y el revolucionario sistema térmico Cyrel® FAST.

Cyrel® TDR con sus características adaptadas combina un bajo crecimiento del punto con sólidos consistentes sobre cualquier soporte ondulado. Muestra al mínimo los efectos del cartón, incluso sobre ondulados B porosos como los ondulados C.

Aplicaciones

El Cyrel® TDR facilita el proceso de fabricación de planchas libre de problemas. Puede ser usada por cualquier impresor o reproductor, buscando la mejor calidad de impresión posible sobre soportes ondulados y con otros soportes de papel impresos con tintas base-agua.



DuPont™ Cyrel® TDR

- Cartón ondulado
- Papel

Características del producto

- Alta producción de planchas y latitud de impresión - buen funcionamiento bajo muchas condiciones
- La dureza ° ShA y elasticidad adaptada reducen al mínimo los efectos del cartón
- Buena resistencia a los impactos mecánicos
- Requiere ajustes mínimos de impresión, ofreciendo un buen balance entre sólidos y tramas

Compatibilidad con solventes y tintas de impresión

Cyrel® TDR ofrece una excelente compatibilidad con tintas base agua.

Proceso de uso

Exponga la parte posterior de la plancha para establecer la base y elevar al máximo su sensibilidad. La exposición dorsal dependerá del relieve que se requiera. Retire la lámina protectora, exponga la parte de la plancha. Procese la plancha en el equipo de procesado con solvente Cyrel®. Termine la plancha en la unidad de acabado con luz, para eliminar la pegajosidad superficial. Realice una post-exposición de la plancha para asegurar su completa polimerización.

Almacenamiento, material virgen

Almacene las planchas no expuestas en un lugar fresco (4-32° C), alejado de fuentes de calor directo. No se requiere un control de la humedad. Las planchas Cyrel® TDR llevan intercaladas láminas de espuma para ofrecer una protección



The miracles of science™

máxima, después de su fabricación, durante su transporte y almacenamiento. No exponga las planchas a la luz solar directa ni a un exceso de luz blanca. Evite la exposición continua a concentraciones de ozono muy altas.

Manipulación, material virgen

Las planchas Cyrel® TDR deben manipularse con luz que no contenga rayos UV, por ejemplo, tubos fluorescentes cubiertos con filtros ámbar.

Almacenamiento, planchas acabadas

Después de la impresión y antes de almacenarlas, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible. Pueden almacenarse en sus propios cilindros, camisas o desmontarse y depositarse en posición horizontal.

Datos Técnicos			
	Cyrel® TDR 112 Espesor 2,84 mm	Cyrel® TDR 125 Espesor 3,18 mm	Cyrel® TDR 155 Espesor 3,94 mm
Dureza	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Ancho mínimo de línea positiva	0,175 mm/ 7 mil	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil
Tamaño mínimo de punto aislado	250 µm	250 µm	500 µm
Profundidad de relieve	1,00 mm	1,0 – 1,5 mm	1,5 – 2,0 mm

	Cyrel® TDR 170 Espesor 4,32 mm	Cyrel® TDR 185 Espesor 4,70 mm	Cyrel® TDR 197 Espesor 5,00 mm
Dureza	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ancho mínimo de línea positiva	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Tamaño mínimo de punto aislado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidad de relieve	1,5 – 2,0 mm	1,5 – 2,5 mm	2,5 mm

	Cyrel® TDR 217 Espesor 5,51 mm	Cyrel® TDR 237 Espesor 6,02 mm	Cyrel® TDR 250 Espesor 6,35 mm
Dureza	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ancho mínimo de línea positiva	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Tamaño mínimo de punto aislado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidad de relieve	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont Iberica SL
DuPont Imaging Technologies
Diagonal 561
08029 Barcelona
España
Teléfono: +34.93 2276183

Si desea más información, visite www.packaging-graphics.dupont.com o diríjase a su especialista en Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”