

DuPont™ Cyrel® DPR

LA NUEVA PLANCHA DIGITAL “PREMIUM” PARA RESULTADOS DE IMPRESIÓN ÓPTIMOS

DuPont Packaging Graphics

Para obtener ventajas competitivas en la escala de valores global de las artes gráficas para embalajes.

DuPont Packaging Graphics sigue consolidando su posición de líder mundial, como proveedor de sistemas de impresión flexográfica. Nuestros investigadores aplican constantemente nuevas tecnologías para desarrollar soluciones exclusivas, que facilitan a nuestros clientes la expansión de su negocio, al permitirles sacar partido de oportunidades nuevas y rentables en el mercado de la impresión de embalajes.

Nuestro catálogo de productos incluye la marca Cyrel® de planchas de fotopolímero (analógicas y digitales), equipos de confección de planchas Cyrel®, camisas Cyrel®, sistemas de montaje de planchas Cyrel® y el revolucionario sistema térmico Cyrel® FAST.

Cyrel® DPR es la nueva plancha digital favorita del impresor para una calidad de impresión aún mayor en multitud de segmentos de embalajes. La Cyrel® DPR se ha diseñado para ofrecer excelentes resultados con una amplia gama de sustratos y tintas, al tiempo que ofrece niveles de productividad en imprenta superiores a los de otras planchas digitales.

Aplicaciones

- Embalaje flexible
- Cartoncillo plegable
- Envases de cartón para bebidas
- Etiquetas



DuPont™ Cyrel® DPR

Características del producto

- Tiradas de excepcional longitud
- Excelente gama tonal
- Impresionada robustez de las planchas
- Extraordinaria uniformidad de la impresión en toda la banda
- Permanece limpia más tiempo en la imprenta
- Negativos abiertos y tipos nítidos
- Ganancia de punto muy baja
- Alta resolución de la exposición (que se traduce en una mayor calidad de la reproducción en imprenta)
- Relieve de la imagen claro y nítido
- Alta resistencia al ozono y a la luz blanca (lo cual garantiza mejores condiciones de almacenamiento)

Compatibilidad con solventes y tintas de impresión

Cyrel® DPR ofrece una excelente compatibilidad con las tintas de base

acuosa y de disolvente habitualmente empleadas así como una compatibilidad relativa con tintas UV seleccionadas. Para obtener más información, diríjase a su especialista de Cyrel®.

Proceso de uso

La DPR se ha diseñado para utilizarla en el equipo de confección de planchas térmicas Cyrel® FAST. Exponga la parte posterior de la plancha para establecer la base y elevar al máximo su sensibilidad. La exposición dorsal dependerá del relieve que se requiera. Retire la lámina protectora y filme la plancha con el sistema Cyrel® Digital Imager (CDI). Exponga la parte superior de la plancha. Procese la plancha en el equipo de revelado térmico Cyrel® FAST.

Termine la plancha en la unidad de acabado con luz, para eliminar la pegajosidad superficial. Realice una



The miracles of science™

post-exposición de la plancha para asegurar su completa polimerización.

Montaje

Los sistemas de montaje Cyrel® Microflex son los recomendados para las planchas Cyrel® DPR. En primer lugar debe aplicarse un adhesivo doble-cara al cilindro o a la camisa, no a la plancha, para asegurar una precisa adaptación del adhesivo al cilindro ó camisa aplicación de la tinta. La base de poliéster tiene la capacidad para mantener un registro preciso incluso con planchas más grandes.

Almacenamiento, material virgen

Almacene las planchas no expuestas en un lugar fresco (4-32° C), alejado de fuentes de calor directo. No se requiere un control de la humedad. Las planchas Cyrel® DPR llevan intercaladas láminas de espuma para ofrecer una protección máxima, después de su fabricación, durante su transporte y almacenamiento. No exponga las planchas a la luz solar directa ni a un exceso de luz blanca. Evite la exposición continua a concentraciones de ozono muy altas.

Manipulación, material virgen

Las planchas Cyrel® DPR deben manipularse con luz que no contenga rayos UV, por ejemplo, tubos fluorescentes cubiertos con filtros ámbar.

Almacenamiento, planchas acabadas

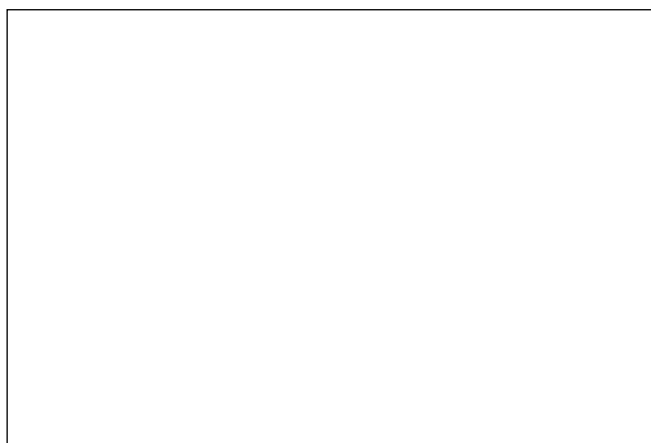
Después de la impresión y antes de almacenarlas, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible. Pueden almacenarse en sus propios cilindros, camisas o desmontarse y depositarse en posición horizontal.

Datos técnicos			
	Cyrel® DPR 45 Grosor 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® DPR 67 Grosor 1,70 mm / 0,067 inch	Cyrel® DPR 100 Grosor 2,54 mm / 0,10 inch
Dureza	76 Sh A	69 Sh A	64 Sh A
Reproducción de imagen	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
Ancho mínimo de línea positiva	0,05 mm/ 2 mil	0,05 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil
Tamaño mínimo de punto aislado	200 µm	200 µm	250 µm
Profundidad de relieve	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch	0,80 mm/ 0,031 inch

Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont Iberica SL
DuPont Imaging Technologies
Diagonal 561
08029 Barcelona
España
Teléfono: +34.93 2276183



Si desea más información, visite
www.packaging-graphics.dupont.com
o diríjase a su especialista en Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”