

# DuPont™ Cyrel® DPN

PLANCHA DIGITAL DE MEDIA DUREZA CON LA MÁS ALTA RESOLUCIÓN POSIBLE

## DuPont Packaging Graphics

**Para obtener ventajas competitivas en la escala global de valores de las artes gráficas para embalajes.**

DuPont Packaging Graphics sigue consolidando su posición de líder mundial, como proveedor de sistemas de impresión flexográfica. Nuestros investigadores aplican constantemente nuevas tecnologías para desarrollar soluciones exclusivas, que facilitan a nuestros clientes la expansión de su negocio, al permitirles sacar partido de nuevas y rentables oportunidades en el mercado de la impresión de embalajes.

Nuestro catálogo de productos incluye la marca Cyrel® de planchas de fotopolímero (analógicas y digitales), equipos de confección de planchas Cyrel®, camisas Cyrel®, sistemas de montaje de planchas Cyrel® y el revolucionario sistema térmico Cyrel® FAST.

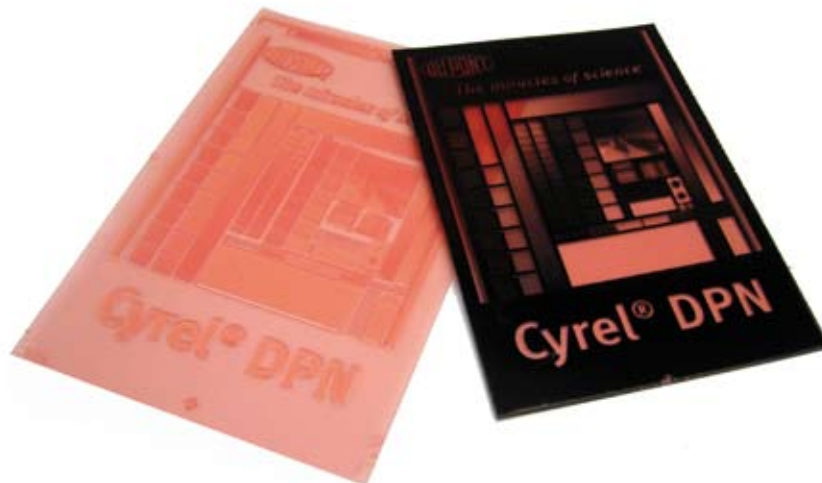
**Cyrel® DPN es una plancha digital que ofrece la más alta resolución de todas las planchas digitales y ofrece una muy buena compatibilidad para tintas de base solvente y UV.**

### Aplicaciones

- Embalaje flexible
- Etiquetas
- Cartoncillo plegable
- Envases de cartón para bebidas

### Características del producto

- Excelente transferencia de la tinta.
- La resolución de exposición más alta disponible
- Relieve de la imagen clara y nítida



## DuPont™ Cyrel® DPN

- Texto y líneas más finos con reversos abiertos
- Uniformidad excepcional del grosor.
- Menor tiempo de preparación en la flexo-impresora
- Su alta resistencia al ozono y a la luz blanca aportan una excelente capacidad de almacenamiento

### Compatibilidad con solventes y tintas de impresión

El Cyrel® DPN ofrece una excelente compatibilidad con tintas base agua y barnices de curado UV.

### Proceso de uso

Exponga la parte posterior de la plancha para establecer la base y elevar al máximo su sensibilidad. La exposición dorsal dependerá del relieve que se requiera.

Retire la lámina protectora, esponga la parte de la plancha. Procese la plancha en el equipo de procesado con solventes Cyrel®. Termine la plancha en la unidad de acabado con luz, para eliminar la pegajosidad superficial. Realice una post-exposición de la plancha para asegurar su completa polimerización.

### Montaje

Los sistemas de montaje Cyrel® Microflex son los recomendados para las planchas Cyrel® DPN. En primer lugar debe aplicarse un adhesivo doble-cara al cilindro o a la camisa, no a la plancha, para asegurar una adaptación precisa del adhesivo al cilindro ó camisa. La base de poliéster tiene la capacidad para mantener un registro preciso incluso con planchas más grandes.



The miracles of science™

### Almacenamiento, material virgen

Almacene las planchas no expuestas en un lugar fresco (4-32 °C), alejado de fuentes de calor directo. No se requiere un control de la humedad. Las planchas Cyrel® DPN llevan intercaladas láminas de espuma para ofrecer una máxima protección, después de su fabricación, durante su transporte y almacenamiento. No exponga las planchas

a la luz solar directa ni a un exceso de luz blanca. Evite la exposición continua a concentraciones de ozono muy altas.

### Manipulación, material virgen

Las planchas Cyrel® DPN deben manipularse con luz que no contenga rayos UV, por ejemplo, tubos fluorescentes cubiertos con filtros ámbar.

### Almacenamiento, planchas acabadas

Después de la impresión y antes de almacenarlas, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible. Pueden almacenarse en sus propios cilindros, camisas o desmontarse y depositarse en posición horizontal.

<b>Datos Técnicos</b>				
	<b>Cyrel® DPN 45 Espesor 1,14 mm</b>	<b>Cyrel® DPN 67 Espesor 1,70 mm</b>	<b>Cyrel® DPN 100 Espesor 2,54 mm</b>	<b>Cyrel® DPN 112 Espesor 2,84 mm</b>
<b>Dureza</b>	76 Sh A	67 Sh A	56 Sh A	54 Sh A
<b>Reproducción de imagen</b>	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
<b>Ancho mínimo de línea positiva</b>	0,050 mm/ 2 mil	0,050 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil	0,075 mm/ 3 mil
<b>Tamaño mínimo de punto aislado</b>	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
<b>Profundidad de relieve</b>	0,60 mm	0,70 mm	0,80 mm	0,90 – 1,00 mm

*Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont Iberica SL  
DuPont Imaging Technologies  
Diagonal 561  
08029 Barcelona  
España  
Teléfono: +34.93 2276183

Si desea más información, visite  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com)  
o diríjase a su especialista en Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
**“Advancing Flexography”**