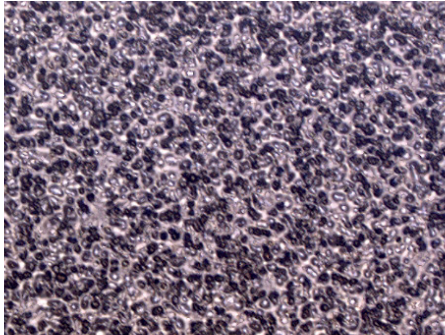


DuPont™ Cyrel® Performance Platte

DFP Digitale Platte Mit Integrierter Oberflächenstruktur



Integrierte Oberflächenstruktur einer Cyrel® Performance Platte (bei 200-facher Vergrößerung)

[DuPont Packaging Graphics](#) beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable FlexoMarktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten ([analog](#) und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, [Cyrel® round Sleeves](#), [Cyrel® Montagesysteme](#) sowie das patentierte [thermische Cyrel® FAST System](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Die DuPont™ Cyrel® Performance Platte DFP ist eine Kombinationsplatte mit hoher Farbübertragung für den thermischen Plattenverarbeitungsprozess, welche entwickelt wurde um den hohen Qualitätsansprüchen des Flexodrucks nach hohen Volltondichten mit stabilen kleinsten Druckpunkten gerecht zu werden.

DuPont™ Cyrel® Performance Platte

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Pre-print liner
- Getränkekartons

- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® Performance Platten bieten ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die Produktion von Cyrel® FAST Platten inklusive Bebilderung- und Belichtungsschritten, in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten für die gestiegenen Anforderungen des Marktes. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Platte. Er ist in der Lage, ohne Auswaschen mit Lösemitteln eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.

Platteneigenschaften

- Extrem schnelle Zugriffszeit dank des thermischen Plattenverarbeitungsprozesses ohne Trocknungs-Schritt
- Die außerordentliche Farbübertragung von DSP ergibt besonders dicht liegende Vollflächen zusammen mit feinsten Lichtern. Daraus resultiert ein ungewöhnlicher Kontrast und ein besonders großer Tonwertumfang
- Robuste Druckplatte für lange und saubere Druckläufe, scharfes und saubers Druck Relief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenschwellung während des Verarbeitungsprozesses
- Gutes Farbannahmeverhalten verkürzt die Rüstzeiten



Video



Neueste Version zum Herunterladen

DuPont™ Cyrel® Performance Platte

DFP Digitale Platte Mit Integrierter Oberflächenstruktur

Verfahren

DuPont™ Cyrel® DFP ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch bearbeitet. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® Performance Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Handhabung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFP wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden. Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® Performance Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten		
Abhängig von Produktionsbedingungen	Cyrel® DFP 45 Stärke 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® DFP 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch
Härte	78–80 Sh A	70–72 Sh A
Bild Wiedergabe	1–98% 150 lpi 60 L/cm	1–98% 150 lpi 60 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,075 mm (3 mil)	0,075 mm (3 mil)
Kleinster freistehender Punkt	200 µm (7,2 mil, 0,2 mm)	200 µm (7,9 mil, 0,2 mm)
Relieftiefe	0,45–0,55 mm / 0,018–0,022 inch	0,45–0,55 mm / 0,018–0,022 inch

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.

www.cyrel.de

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugentottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 6102 18 1592